

## NorECOat HS

Эпоксидный быстровысыхающих грунт

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Описание продукта

Двухкомпонентный, быстросохнущий эпоксидный грунт с высоким сухим остатком. Возможно использование в качестве промежуточной краски. Грунт высыхает при низких температурах. Толерантен к подготовке поверхности (допускается степень подготовки St3 и St2).

#### Назначение

Рекомендуется применять в качестве грунтовочного и промежуточного покрытия для стальных поверхностей в эпоксидных системах окраски в категории коррозионной нагрузки C2-C4, а также C5-I и C5-M. Подходит также для алюминиевых покрытий. Рекомендован в качестве быстросохнущей грунтовки или промежуточного слоя в окрасочных системах, при необходимости технологичности и быстрого высыхания в условиях цеха. Применяется в широком диапазоне активных коррозионных сред как для нового строительства, так и при ремонте старых объектов, включая емкостное оборудование, портовые сооружения, мосты, химические, нефтехимические, целлюлозно-бумажные заводы и электростанции, машиностроение, судоремонт и судостроение.

#### Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

A2.06 EP 120/2-FeSa2½

A4.14 EPZn(R)EP 200/3-FeSa2½

A4.08 EP 240/3-FeSa2½

A5I.02 EP 320/4-FeSa2½

#### Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений или брызг.

#### Температура эксплуатации

Минимум - 60 °C/максимум +120 °C (только в сухой среде)

### Технические сведения

#### Сухой остаток

Приблизительно 78 % от объема

#### Содержание твердых веществ\*

Приблизительно 1385 г/л

#### Летучие органические вещества (VOC)\*

Приблизительно 190 г/л

(\* данные расчетные)

### Соотношение смешивания

Краска / комп. А - **5** части от объема  
Отвердитель / комп. В - **1** часть от объема

### Время использования

При температуре +23°C приблизительно **1 час** после смешивания  
(при более высоких температурах время использования краски сокращается)  
**Время высыхания +23°C / 100 мкм\***

	<b>-5 °C</b>	<b>0 °C</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>
Пыль не пристает	10 часов	7 часов	4 часа	2,5 часа	1 час
Сухая на ощупь	24 часов	14 часов	10 часов	5 часов	2,5 часа
Нанесение последующего слоя					
- Однотипные краски	24 часа	18 часов	7 часов	5 часов	1 час
- Normadur HB/65 HS/90 HS	---	20 часов	12 часов	8 часов	2 часа
- Normafine HS	---	24 часа	18 часов	12 часов	4 часа
Полное отверждение	---	21 день	14 дней	10 дней	7 дней

(\* толщина сухой пленки)

Максимальный срок нанесения следующего слоя без загрубления **12 месяцев** при условии, что окрашенная поверхность должна быть чистой от грязи и масел. Если окрашенная поверхность находилась под воздействием солнечного света, то до начала нанесения следующего слоя с нее необходимо соответствующим методом удалить продукты меления.

### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

<b>Сухая пленка</b>	<b>Мокрая пленка</b>	<b>Расход</b>
80 мкм	105 мкм	9,8 м <sup>2</sup> /л
120 мкм	155 мкм	6,5 м <sup>2</sup> /л
150 мкм	195 мкм	5,2 м <sup>2</sup> /л

### Нормативные данные

#### Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

#### Колера

Серый

#### Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 17

#### Очистка инструмента

ОН 17

#### Глянец

Полуматовый

**Предварительная очистка поверхности**

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворяющиеся в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо загрубить.

**Стальные поверхности**

Толерантен к подготовке поверхности (допускается степень подготовки St3 и St2).

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

**Поверхности, обработанные шоп-праймером**

Поврежденный шоппраймер очищается способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

**Алюминиевые поверхности**

Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности. При загрублении поверхности натуральным песком улучшаются адгезионные свойства краски.

**Нанесение краски****Условия при нанесении краски:**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше -5 °C, относительная влажность воздуха - менее 80%.

Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха.

**Методы нанесения краски:**

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **5 : 1** (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на **0-10 %** разбавителем **ОН 17**. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,013"-0,019"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата **рекомендуемая** температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

**Грунтование:**

NORECOAT HS, NORECOAT FD PRIMER, NORECOAT FD ZP PRIMER, NORMAZINC SE

**Поверхностная покраска:**

EPOCOAT 210, NORMAFINE HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NOREPOX HS

## Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5+30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А - **1 год** и для комп. В – **2 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

## Упаковка

### NORECOAT HS

Комп. А	<b>15 литров</b>
Комп. В	<b>3 литра</b>

## ОХРАНА ТРУДА

**Меры предосторожности** Предупреждающие знаки

**ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!**



## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

## Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

## Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза. Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности



## Примечание

Данное Техническое описание Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования. Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.